

СИЛТОР®

Инновационное решение для метрологического оборудования

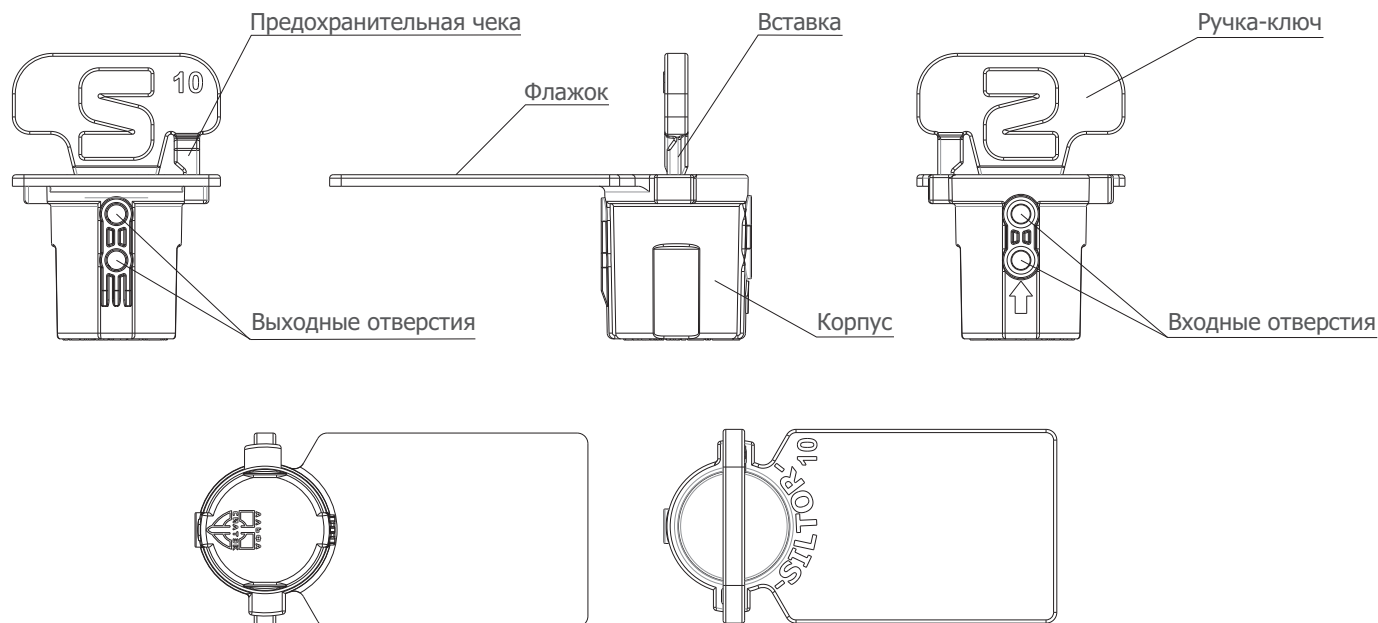
**Преимущества**

- Инновационная разработка ГК «Силтэк», производится в России ООО «Альфа-Силтэк» в соответствии с ТУ 2291-013-38993417-2015.
- Предохранительная чека обламывается при прокручивании ротора, что исключает возможность криминальной подготовки пломбировочного устройства перед установкой.
- Двойная защита вставки от криминального извлечения из корпуса – за счет обжима боковых поверхностей корпуса и осадки его верхних выступов.
- Особенности материала и конструкции позволяют обнаружить любые признаки вскрытия и повторной установки.
- Индивидуальная маркировка нанесена на корпус и ротор, что дополнительно исключает подмену составных частей пломбы.
- Увеличенный флажок позволяет разместить больше индивидуальной информации. Возможна маркировка с обеих сторон флажка.
- Блоки по 5 штук в удобной упаковке - удобно применять и вести номерной учет.
- Нанесение индивидуальной маркировки и логотипа даже при минимальном заказе от 1 000 шт.

Применяется с витой проволокой или тросом.

Технические характеристики

Материал	поликарбонат
Габариты изделия, мм	40,5 x 25 x 18
Цвет	корпус - прозрачный; вставка - белый, желтый, красный, зеленый, синий под заказ: любые
Температура использования, °С	от -40 до +90
Маркировка стандартная	лазерная маркировка
Порядковый номер	8 цифровых знаков
Нанесение дополнительной индивидуальной маркировки	от 1 000 шт.
Установка	вручную, рекомендуется применение витой проволоки диаметром 0,65 - 0,80 мм (возможно применение от 0,5 до 1,2 мм)
Снятие	с помощью ножниц или кусачек
Гарантийный срок	12 месяцев с даты поставки товара
Упаковка, шт.	1 000 в коробке: блоками по 5
Размер упаковки, мм	400 x 225 x 205
Масса упаковки (брутто), кг	2,8
Минимальная партия поставки (кратная партия продаж), шт.	1 000



Инструкция по применению

Установка

1. Аккуратно отломите одно пломбировочное устройство (ПУ) от блока. Убедитесь в наличии предохранительной чеки в специальном гнезде корпуса ПУ.

Способ 1 (с предустановкой):

Возьмите отрезок витой проволоки или троса необходимой длины и вставьте в верхнее входное отверстие корпуса ПУ так, чтобы проволока появилась из выходного отверстия на 3-4 см. Проверните ручку-ключ минимум на 360° по часовой стрелке.

Вставьте свободный конец проволоки (троса) в отверстия опечатываемого объекта и затем проденьте ее через нижнее входное отверстие ПУ, подтяните ПУ по проволоке к опечатываемому объекту.

Способ 2:

Вставьте оба конца витой проволоки (троса) в отверстия опечатываемого объекта и затем проденьте ее через входные отверстия ПУ, отмеченные стрелкой, подтяните ПУ по проволоке (тросу) к опечатываемому объекту.

2. Замкните ПУ путем нескольких поворотов ручки-ключа по часовой стрелке, не оставляя провисания проволоки, затем отломите ручку-ключ. Проворачиванию вставки в обратном направлении препятствует храповый механизм.

3. Проверьте правильность установки ПУ. Проволока не должна вытягиваться.

4. Номер установленного ПУ и, при необходимости, дополнительную информацию (название компании, описание логотипа, размещенного на ПУ, цвет) занесите в акт опечатывания (журнал регистрации).

Снятие

1. Сверьте номер ПУ и дополнительную маркировку с данными, занесенными в акт опечатывания (журнал регистрации). Проверьте соответствие номера на флажке номеру на вставке.

2. Убедитесь в отсутствии следов вскрытия или механических повреждений, проволока (трос) не должна вытягиваться. Обратите внимание на целостность корпуса, наличие сколов, утончения проволоки (троса), изменения цвета.

3. С помощью ножниц или кусачек разрежьте проволочную петлю.

4. Произведите снятие ПУ с помощью ножниц или кусачек.

5. Передайте снятое ПУ на хранение, если это предусмотрено регламентом или инструкциями.

В случае обнаружения следов вскрытия ПУ или признаков его разрушения снятие необходимо производить в присутствии специальной комиссии с составлением коммерческого акта в установленном порядке, либо акта общей формы, составленного произвольно или в порядке, установленном организацией, применяющей ПУ. Снятое с объекта ПУ и оформленные документы упаковываются в конверт и направляются на экспертное исследование. Те же действия необходимы в случае обнаружения недостачи.

Для эффективного применения изделия необходимо разработать четкую процедуру опечатывания с момента приобретения ПУ, установки на объект и до его снятия. Эта процедура должна быть закреплена в специальном регламенте или ином внутреннем документе.